



BESTOVE

Les poêles à **granulés de bois**



BESTOVE

2016
2017



Tous les avantages BESTOVE

LE CORPS DE CHAUFFE

En acier 3 mm, le corps de chauffe est fabriqué au sein de l'usine Bestove. La chambre de combustion est réalisée dans le but d'obtenir les meilleurs échanges thermiques et garantir les rendements élevés (les plus élevés du marché).

AUTONOMIE DE CHAUFFE

Les poêles à granulés BESTOVE ont tous un grand réservoir (de 16kg à 42kg, selon le modèle), pour assurer une autonomie jusqu'à 48 heures de chauffe sur certains modèles !

RENDEMENT

Le rendement du poêle à granulés de bois dépend essentiellement de la chambre de combustion et des échanges thermiques.

Nous fabriquons des chambres de combustions qui garantissent les meilleurs échanges thermiques sur le marché et par conséquent les meilleurs rendements. Pour cette raison les poêles à granulés de bois Bestove atteignent sur certains modèles des rendements à 95% !

FINITIONS ARTISANALES

Tous nos poêles à granulés ont le privilège d'être finis de façon artisanale grâce à l'expérience de maîtres de la céramique italienne, du travail du marbre et de la pierre.

ECRAN DE CONTROLE

L'utilisation de l'écran de contrôle BESTOVE est instinctive. Il permet de choisir entre 5 types de combustions différentes selon les nécessités ou selon le type de granulé de bois utilisé. Le fonctionnement peut être automatique ou manuel. Dans tous les cas le système autogère la température et place le poêle en mode économique à température atteinte. Il arrête le poêle au dépassement de la température et le rallume si celle-ci baisse et atteint un écart de 1 à 3 degrés en dessous de la température souhaitée.

RÉSERVOIR

Conçu pour stocker au minimum 16 Kg de granulés de bois le réservoir est accessible sur le dessus et sécurisé (grille de sécurité interne).

CENDRIER

Le cendrier est intégré au poêle, sécurisé et non extractible (meilleur nettoyage et pas de perte d'espace) avec une capacité supérieure à 2300 cm³.

SYSTÈME DE SÉCURITÉ

- Thermostat électromécanique.
- Pressostat (pour la vérification de la bonne dépression dans la chambre de combustion).
- Sécurités électroniques par le biais de l'écran de contrôle.

100% TESTES

Avant emballage, tous les poêles à granulés BESTOVE sont testés durant un cycle complet de démarrage stabilisation arrêt.

LE BRASERO

Tous les poêles BESTOVE sont équipés de creusets en fonte, pour une durée à vie !

SYSTÈME SILENCIEUX

La fonction SOFT COOL, présente dans tous les modèles Air de la marque Bestove, permet l'arrêt du poêle en douceur. Ce système est gérable par l'utilisateur sans intervention du technicien, par le biais du programmeur.

QUALITÉ FIABLE HOMOLOGATION

Les appareils BESTOVE sont conformes aux normes européennes (CE). Tous les poêles à granulés BESTOVE sont certifiés selon la norme EN 14785 par les meilleurs instituts européens (TÜV, IMQ).







LES MODÈLES





NEMO

6 kW



L 47
H 87
P 50
cm



80
93
kg



93
%



MIN 0.60
MAX 1.40
kg/h



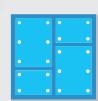
16
kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Étanchéité



DOLLY

6 kW



L 46
H 88
P 54
cm



75
88
kg



93
%



MIN 0.60
MAX 1.40
kg/h



16
kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Étanchéité





UNO

8 kW

L 47
H 90
P 53
cm

85
95
kg

95.3
%

MIN 0.44
MAX 1.84
kg/h

16
kg

CE
EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier/céramique



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur



Étanchéité





BOHÈME

8 kW

 L 53
H 90
P 54
cm

 80
93
kg

 95.3
%

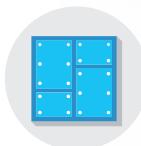
 MIN 0.44
MAX 1.84
kg/h

 16
kg

 EN 14785



Thermostat



Revêtement acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur



Étanchéité





CITY 8 kW

 L 50
H 103
P 54
cm

 99
112
kg

 86.5
%

 MIN 1.20
MAX 1.80
kg/h

 20
kg

 EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier



Programmateur



Télécommande



Ecran







LADY

8 kW



L 53
H 90
P 54
cm



80
93
kg



95.3
%



MIN 0.44
MAX 1.84
kg/h



16
kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur



Étanchéité





MOLLY

8 kW



L 53
H 90
P 54
cm



80
93
kg



95.3 %



MIN 0.44
MAX 1.84
kg/h



16 kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur



Étanchéité



BRAVO

9 kW



L 50
H 95
P 54
cm

86
99
kg

95.3
%

MIN 0.44
MAX 1.84
kg/h

16
kg

CE
EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur



Étanchéité







CONFORT

9 kW



L 48
H 95
P 54
cm



86
99
kg



95.3
%



MIN 0.44
MAX 1.84
kg/h



17
kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier/céramique



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur





MILO

9 kW



L 96
H 96.3
P 30
cm



96
110
kg



94
%



MIN 0.5
MAX 1.9
kg/h



17
kg



CE
EN 14785



Thermostat



Revêtement acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur





CHARME

9 kW



L 55
H 114
P 55



100
113



86.5



MIN 0.90
MAX 1.90



20



EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier



Programmateur



Télécommande



Ecran





E-BRIO

10 kW



L 52
H 105
P 54
cm



130
143
kg



93.4
%



MIN 0.67
MAX 2.01
kg/h



17
kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier/pierre



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur



Étanchéité



POP 10 kW

 L 53
H 103
P 59
cm

 100
113
kg

 93.4
%

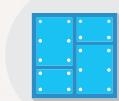
 MIN 0.67
MAX 2.01
kg/h

 16
kg

 CE
EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier



Programmateur



Télécommande



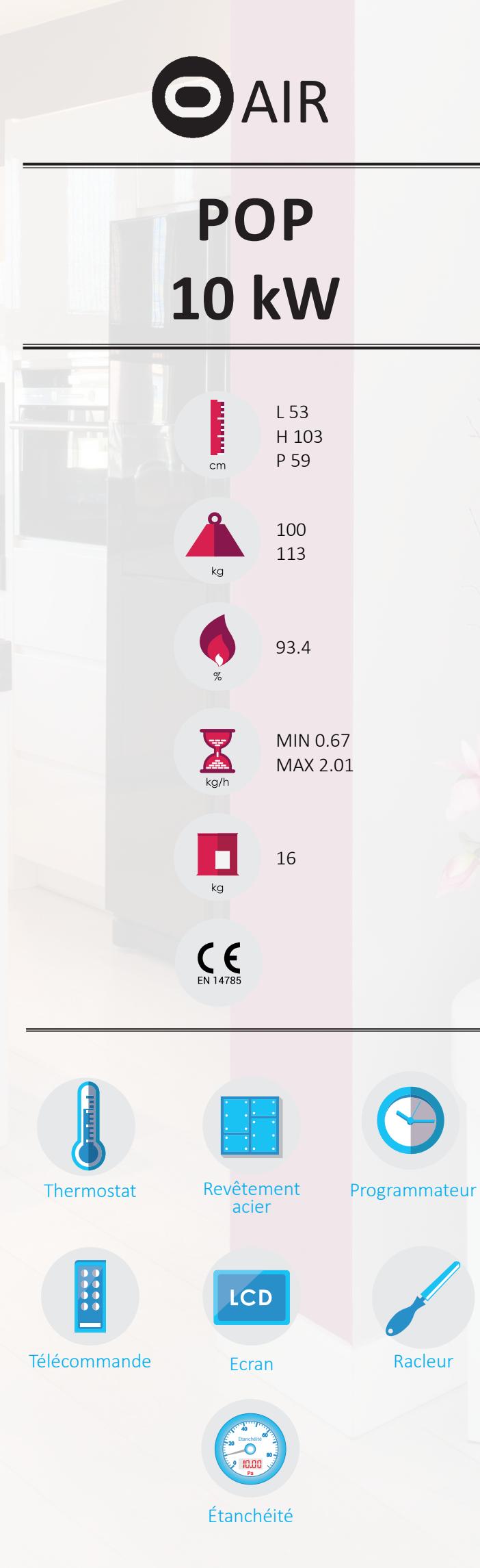
Ecran



Racleur



Étanchéité









STILL 10 kW



L 54
H 109
P 57
cm



106
120
kg



97.5 %



MIN 0.60
MAX 2.4
kg/h



24 kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement acier



Programmateur



Télécommande



Ecran



Stop ventilo à la puissance 1



Etanchéité



Option canalisable



Option convection naturelle







DOMINO

15 kW



L 53
H 108
P 56
cm



122/135
140/153
kg



94
%



MIN 0.79
MAX 3.1
kg/h



28
kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier/pierre



Programmateur



Télécommande



Ecran



Racleur







CANALISABLE

K-DOMINO

14 kW



L 53
H 108
P 56
cm



132/145
150/163
kg



92 %



MIN 0.8
MAX 3
kg/h



28 kg



EN 14785



Thermostat



Revêtement
acier/céramique



Programmateur



Télécommande



Ecran
digital



Racleur



Capteur canalisé







HYDRO

I-FLAM 175

16 kW



L 59
H 115.5
P 63



184
199



93



MIN 0.90
MAX 3.70



42



EN 14785



Thermostat



Revêtement
granit



Programmateur



Télécommande



Ecran
digital



Racleur



Hydro



Capteur d'air







HYDRO

I-FLAM 177

16 kW



L 59
H 115.5
P 63
cm



180
195
kg



93
%



MIN 0.90
MAX 3.70
kg/h



42
kg



CE
EN14785



Thermostat



Revêtement tout céramique



Programmateur



Télécommande



Ecran digital



Racleur



Hydro



Capteur d'air





FICHES TECHNIQUES





NEMO

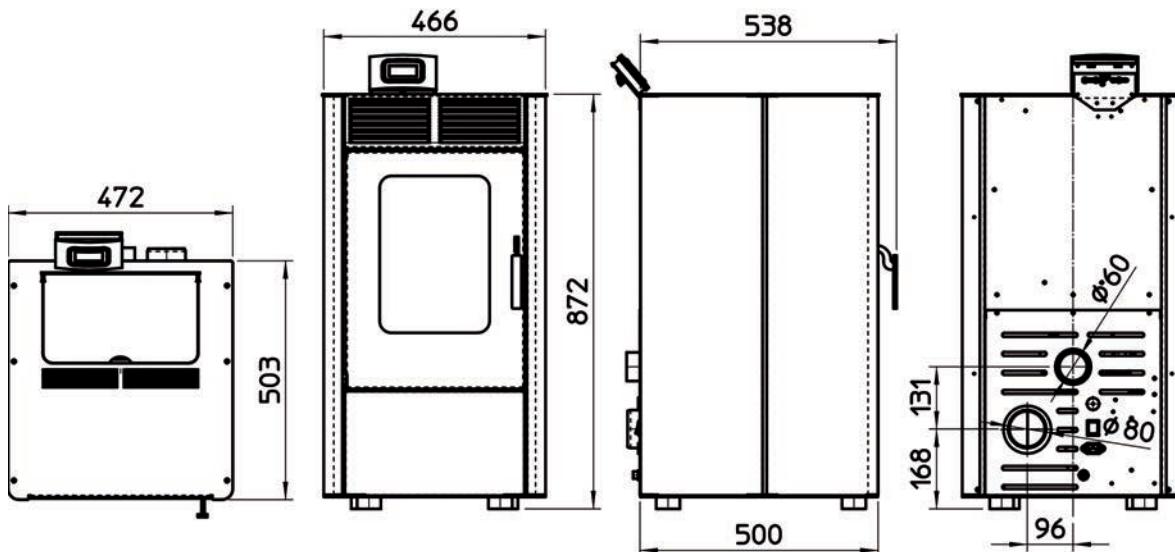
6 kW



Noir & Blanc



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	60
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PIUSSANCE MAX (kW)	6.8
PIUSSANCE MIN (kW)	3.0
RENDEMENT MAX. (%)	93
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.60/1.4
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	16
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	60
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	80/93
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.02 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	13
SYSTÈME ÉLECTRONIQUE	Brahma





DOLLY

6 kW

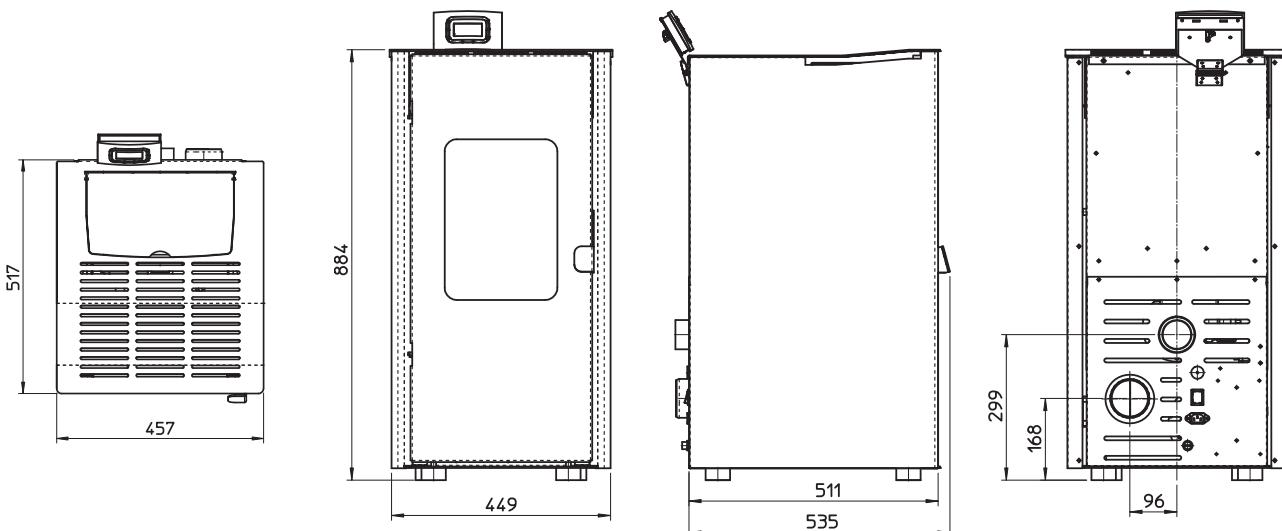
Blanc



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	60
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSE MAX (kW)	6.8
PUISSE MIN (kW)	3.0
RENDEMENT MAX. (%)	93
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.60/1.4
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	16
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	60
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	75/88
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.02% à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	13

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





UNO

8 kW

Noir & Blanc

Noir & Bordeaux



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M²)

80

NIVEAU DE PUISSANCE (N°)

5

PUISSEANCE MAX (kW)

8.14

PUISSEANCE MIN (kW)

2.07

RENDEMENT MAX. (%)

95.3

CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)

0.44/1.84

CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)

16

ALIMENTATION (V/Hz)

230/50

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)

330

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)

100

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)

70

DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)

80

DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)

60

POIDS NET/POIDS BRUT (KG)

80/93

DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)

60x60x124

ÉMISSION CO

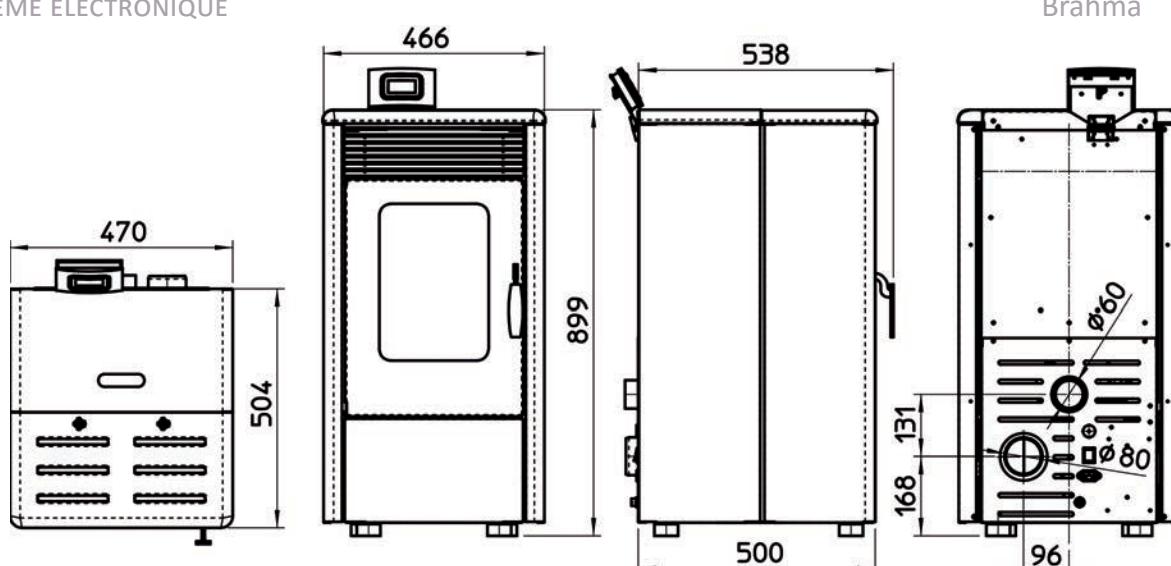
0.01 % à 13 % d'O2

ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM³)

3

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





BOHÈME

8 kW

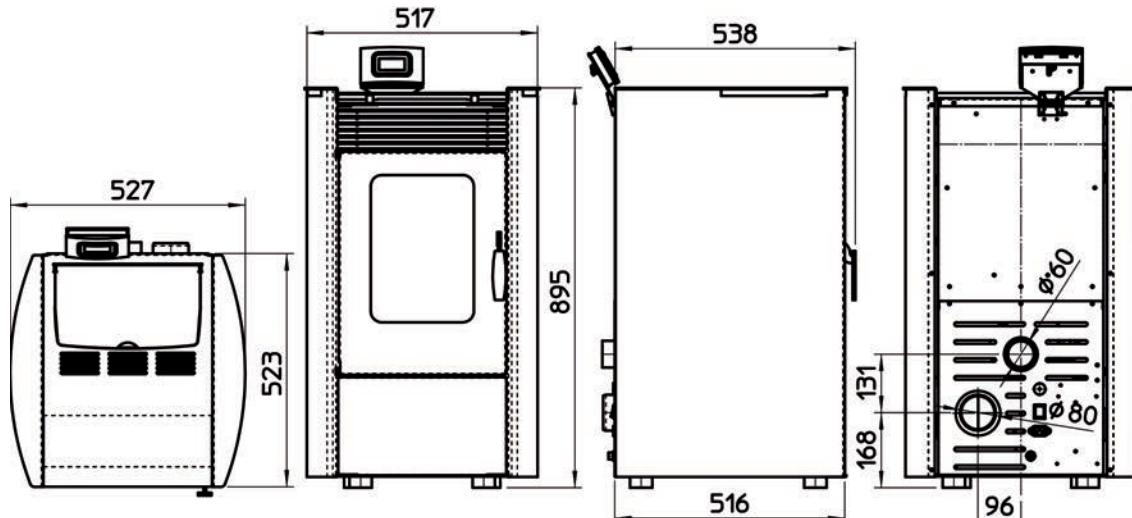
Blanc Bordeaux Gris Glitter Noir



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	80
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSEANCE MAX (kW)	8.14
PUISSEANCE MIN (kW)	2.07
RENDEMENT MAX. (%)	95.3
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.44/1.84
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	16
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	60
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	80/93
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	3

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





CITY

8 kW

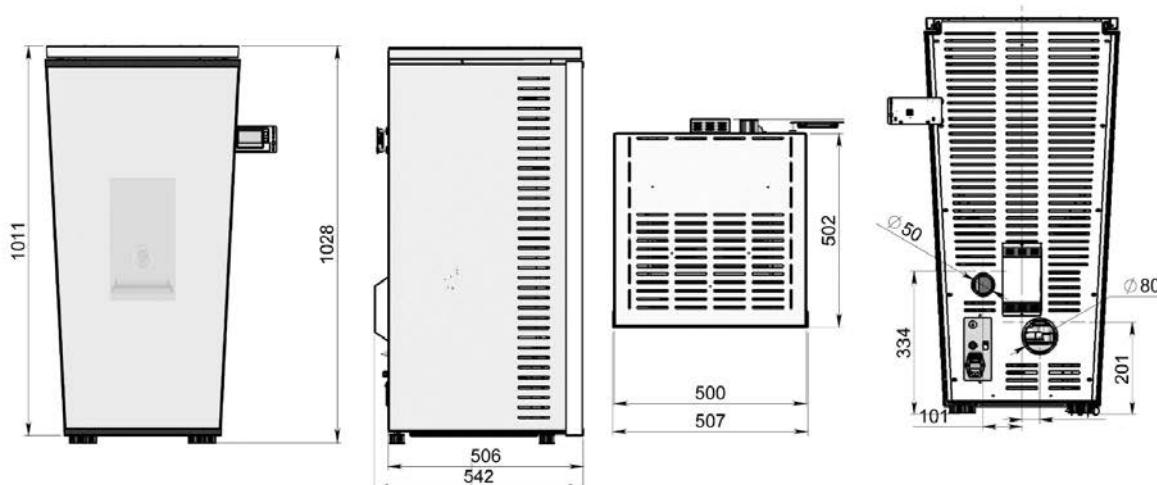
Noir



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	80
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PIUSSANCE MAX (kW)	7.80
PIUSSANCE MIN (kW)	3.50
RENDEMENT MAX. (%)	86.5
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	1.20/1.80
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	20
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	50
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	99/112
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	63x72x120
ÉMISSION CO	0.02 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	15

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





LADY

8 kW

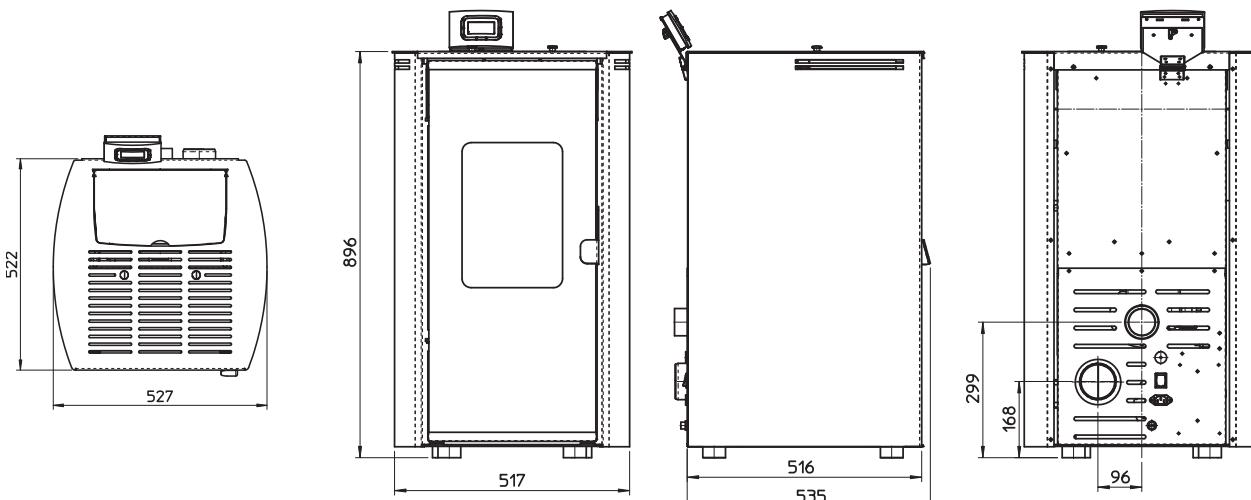
Gris Pepa



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	80
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSEANCE MAX (kW)	8.14
PUISSEANCE MIN (kW)	2.07
RENDEMENT MAX. (%)	95.3
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.44/1.84
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	16
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	60
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	80/93
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	3

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





MOLLY

8 kW

Blanc

Noir



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M²)

80

NIVEAU DE PUISSANCE (N°)

5

PUISSEANCE MAX (kW)

8.14

PUISSEANCE MIN (kW)

2.07

RENDEMENT MAX. (%)

95.3

CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)

0.44/1.84

CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)

16

ALIMENTATION (V/Hz)

230/50

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)

330

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)

100

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)

70

DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)

80

DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)

60

POIDS NET/POIDS BRUT (KG)

80/93

DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)

60x60x124

ÉMISSION CO

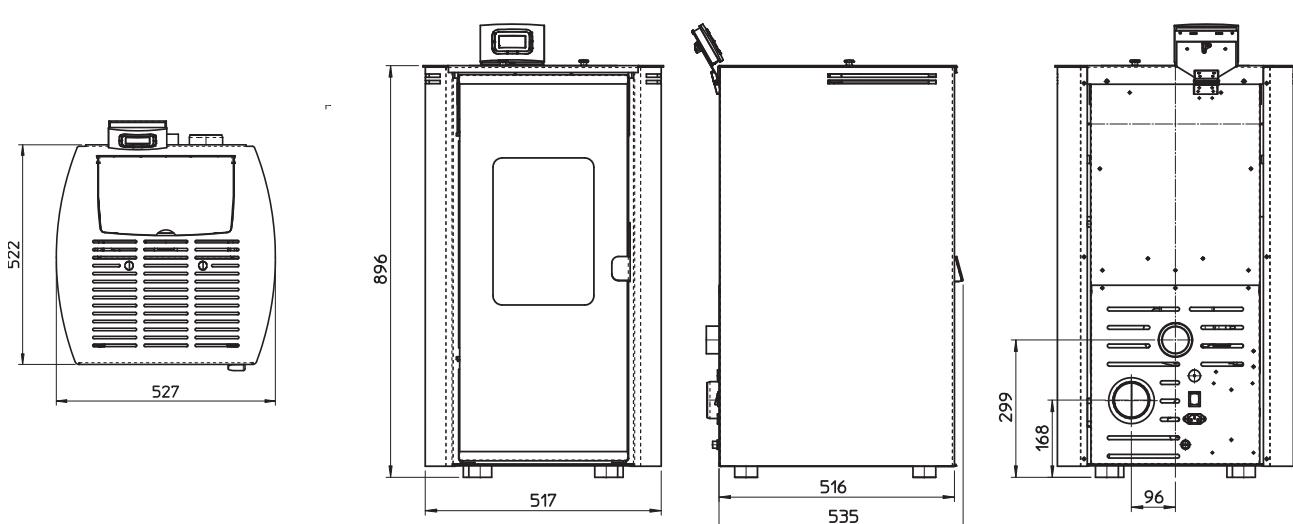
0.01 % à 13 % d'O2

ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM³)

3

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





BRAVO

9 kW

Gris

Bordeaux

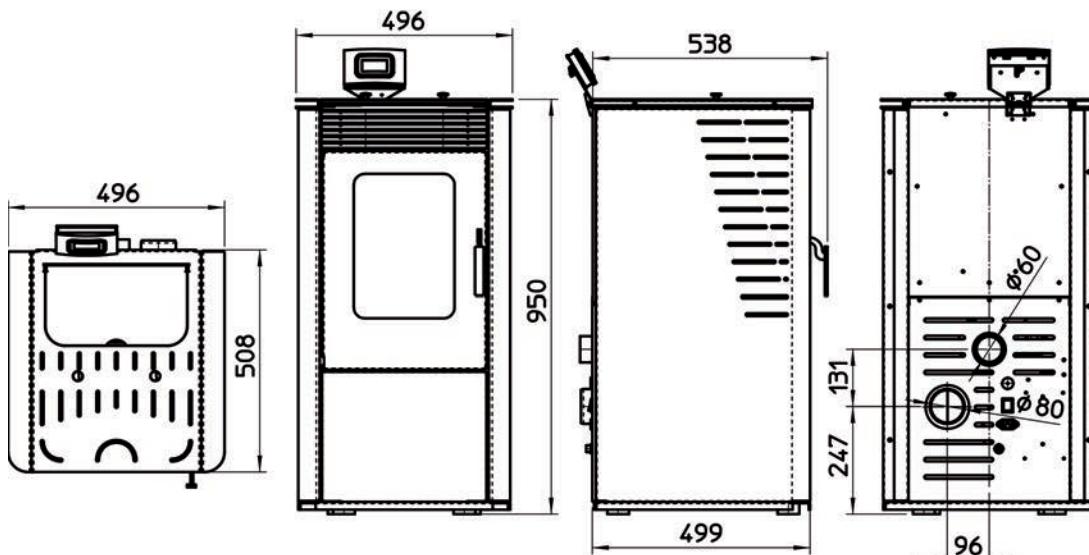
Ivoire



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	90
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSE MAX (kW)	9.02
PUISSE MIN (kW)	2.07
RENDEMENT MAX. (%)	95.3
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.44/1.84
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	16
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	60
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	86/99
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	3

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





CONFORT

9 kW

Bordeaux

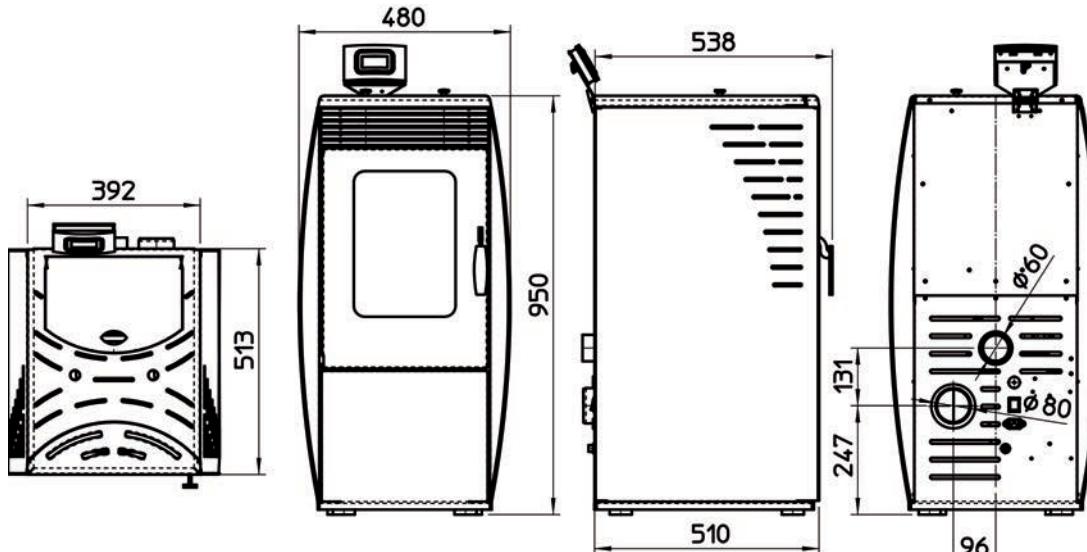
● Gris



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	90
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PIUSSANCE MAX (kW)	9.02
PIUSSANCE MIN (kW)	2.07
RENDEMENT MAX. (%)	95.3
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.44/1.84
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	17
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PIUSSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	-
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	86/99
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	3

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





MILO

9 kW

Blanc

Bordeaux

Gris

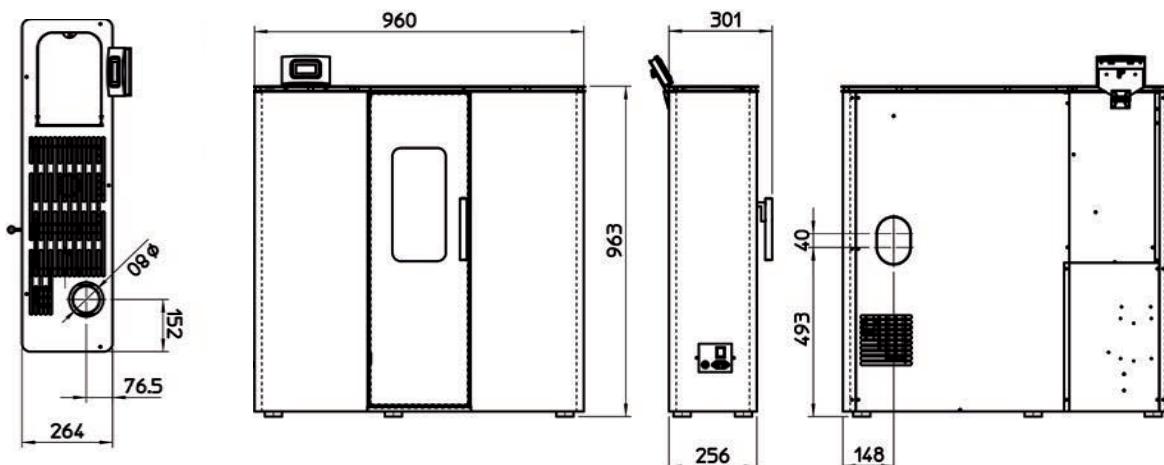
Noir



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	90
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSE MAX (kW)	9.4
PUISSE MIN (kW)	2.4
RENDEMENT MAX. (%)	94
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.5/1.90
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	17
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	-
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	96/110
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	36x105x115
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O ₂
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	11

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





CHARME

9 kW

Moka

Blanc



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M²)

90

NIVEAU DE PUISSANCE (N°)

5

PUISSEANCE MAX (kW)

8.90

PUISSEANCE MIN (kW)

3.50

RENDEMENT MAX. (%)

86.5

CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)

0.90/1.90

CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)

20

ALIMENTATION (V/Hz)

230/50

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)

330

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)

100

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)

70

DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)

80

DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)

50

POIDS NET/POIDS BRUT (KG)

100/113

DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)

72x63x132

ÉMISSION CO

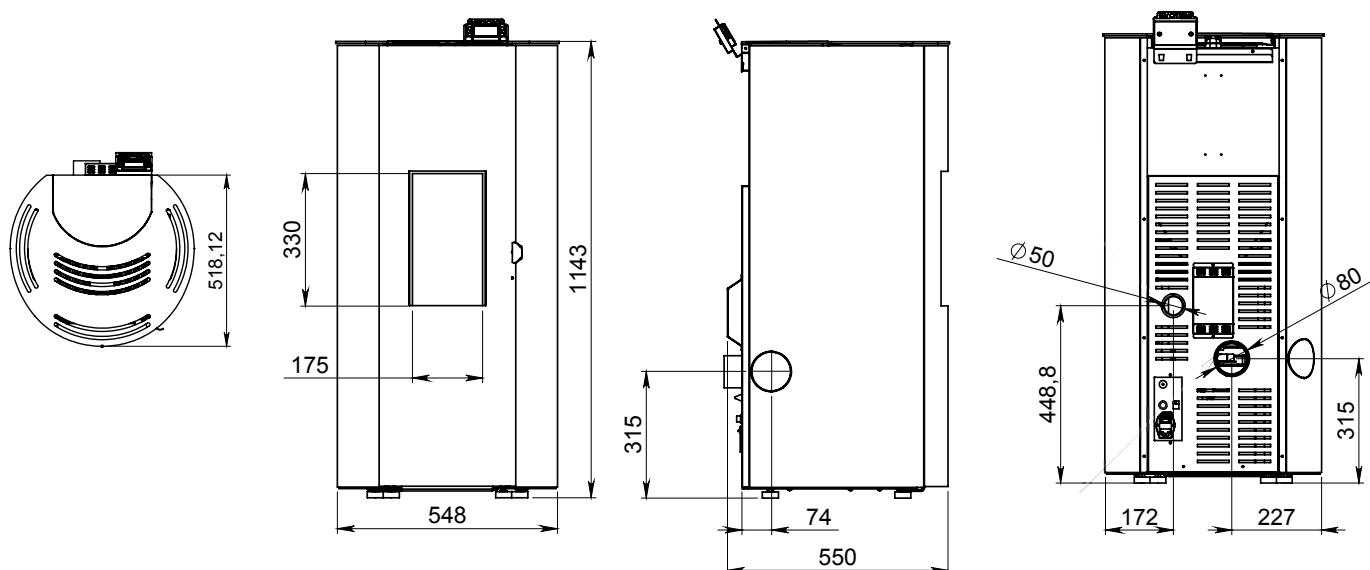
0.02 % à 13 % d'O2

ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM³)

15

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





E-BRIO

10 kW

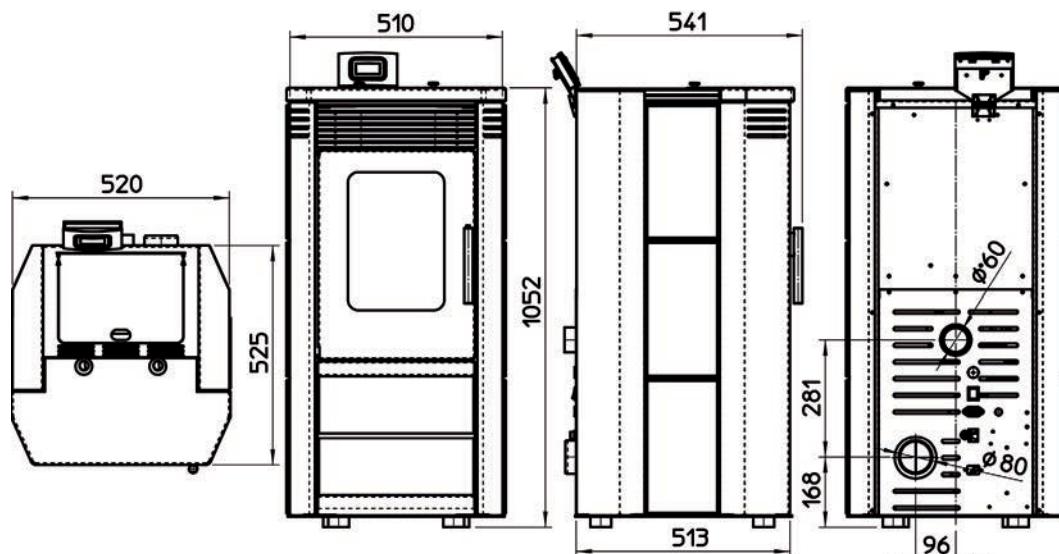
Matière
Pierre



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	100
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSE MAX (kW)	9.9
PUISSE MIN (kW)	3.1
RENDEMENT MAX. (%)	93.4
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.67/2.01
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	17
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	60
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	130/143
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	20

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Brahma





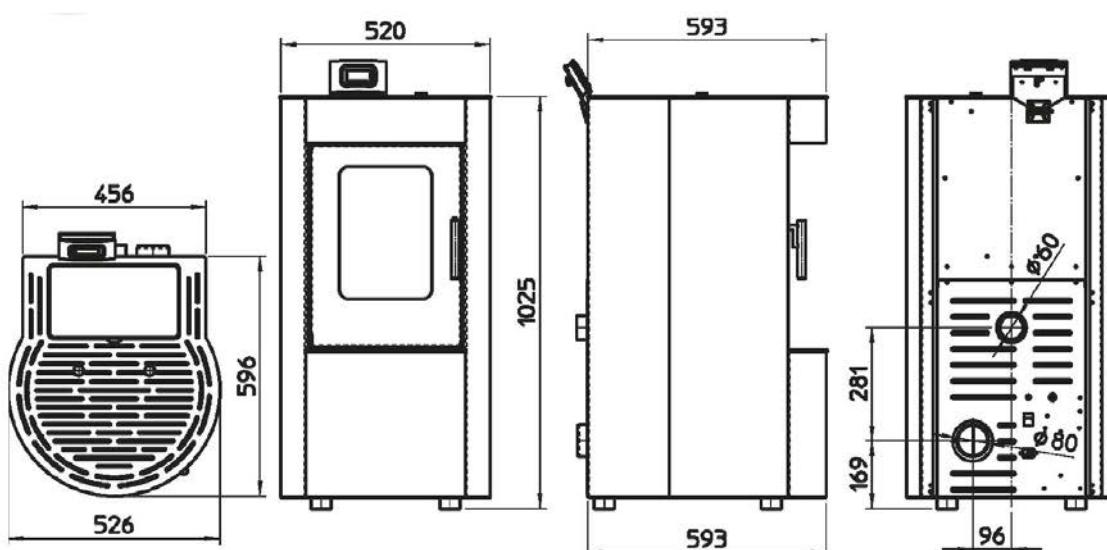
POP

10 kW

○ Crème



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	100
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSEANCE MAX (kW)	9.9
PUISSEANCE MIN (kW)	3.1
RENDEMENT MAX. (%)	93.4
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.67/2.01
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	16
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	60
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	100/113
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	70x70x124
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	20
SYSTÈME ÉLECTRONIQUE	Brahma





STILL

10 kW

Moka

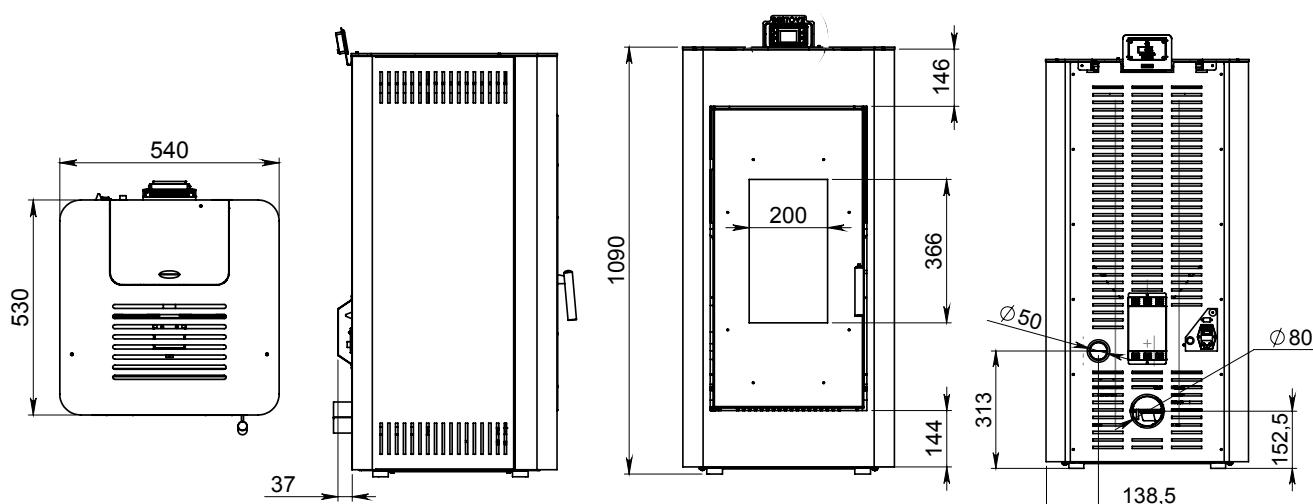
Blanc



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	100
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSEANCE MAX (kW)	10
PUISSEANCE MIN (kW)	3
RENDEMENT MAX. (%)	97.5
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.6/2.4
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	24
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	360
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	80
PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	35
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	50
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	106/120
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x72x123
ÉMISSION CO	0.008 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	7

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Micronova





DOMINO

15 kW

● Matière
Pierre

● Céramique
Bordeaux

● Céramique
Ivoire



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	150
---	-----

NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
--------------------------	---

PUISSE MAX (kW)	15.2
-----------------	------

PUISSE MIN (kW)	3.6
-----------------	-----

RENDEMENT MAX. (%)	94.0
--------------------	------

CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.79/3.1
-----------------------------	----------

CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	28
-------------------------	----

ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
---------------------	--------

PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
--	-----

PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
--	-----

PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
--	----

DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
---	----

DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	48
--	----

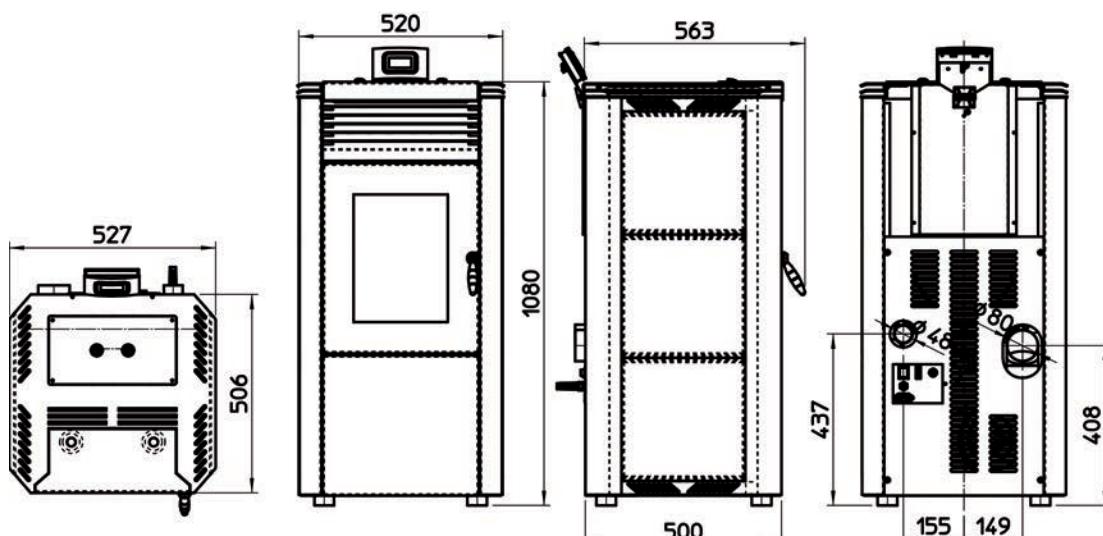
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	122/135 140/153
---------------------------	--------------------

DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
---	-----------

ÉMISSION CO	0.00 % à 13 % d'O ₂
-------------	--------------------------------

EMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	43
---	----

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE	Brahma
----------------------	--------





K-DOMINO

14 kW

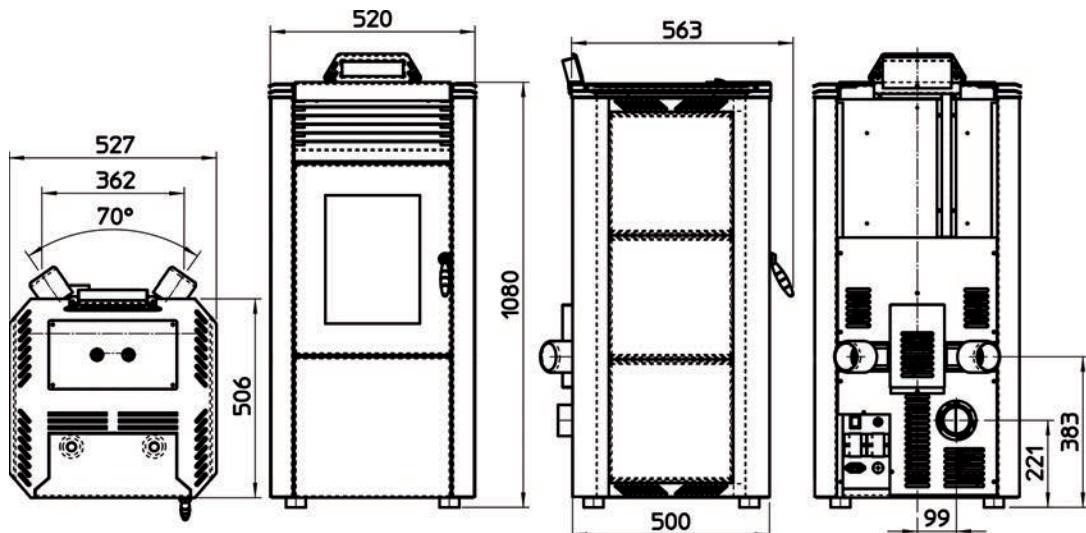
● Matière
Pierre

● Céramique
Bordeaux

● Céramique
Ivoire



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	140
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSE MAX (kW)	14.0
PUISSE MIN (kW)	3.4
RENDEMENT MAX. (%)	92
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.80/3
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	28
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	330
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	100
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	70
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	-
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	132/145 150/163
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	60x60x124
ÉMISSION CO	0.01 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	13
SYSTÈME ÉLECTRONIQUE	Micronova





I-FLAM 175

16 kW

Matière
Granit



Avec le concours de l'ADEME

SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M²) 160

NIVEAU DE PUISSEANCE (N°) 5

PUISSEANCE MAX (kW) 16

PUISSEANCE MIN (kW) 4.5

RENDEMENT MAX. (%) 93

CONSOMMATION HORAIRE (KG/H) 0.90/3.70

CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG) 42

ALIMENTATION (V/Hz) 230/50

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W) 300

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W) 120

PUISSEANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W) 90

DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM) 80

DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM) 48

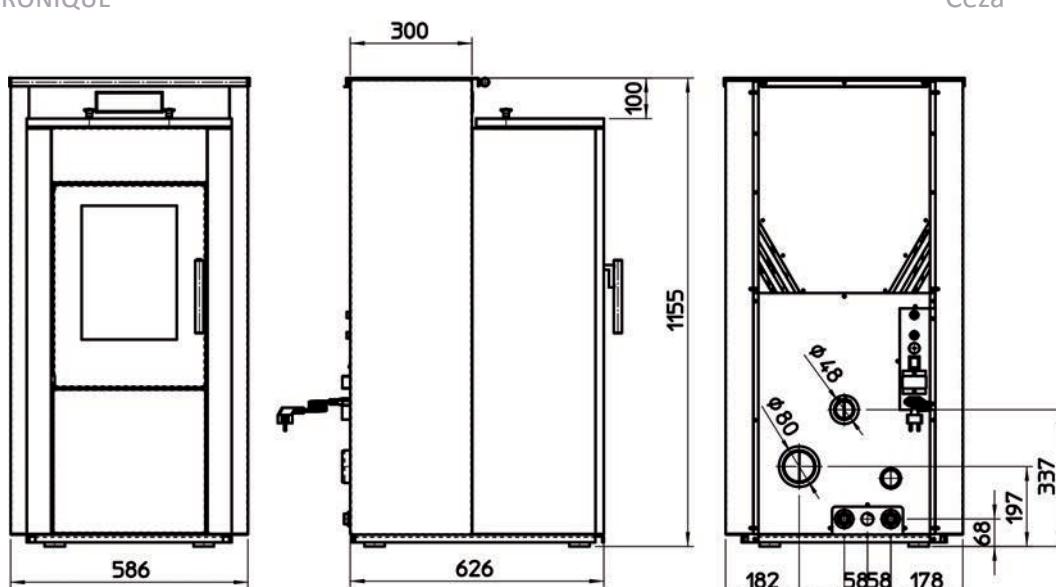
POIDS NET/POIDS BRUT (KG) 184/199

DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR) 68x72x138

ÉMISSION CO 0.004 % à 13 % d'O₂

EMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM³) 8

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE Ceza





I-FLAM 177

16 kW

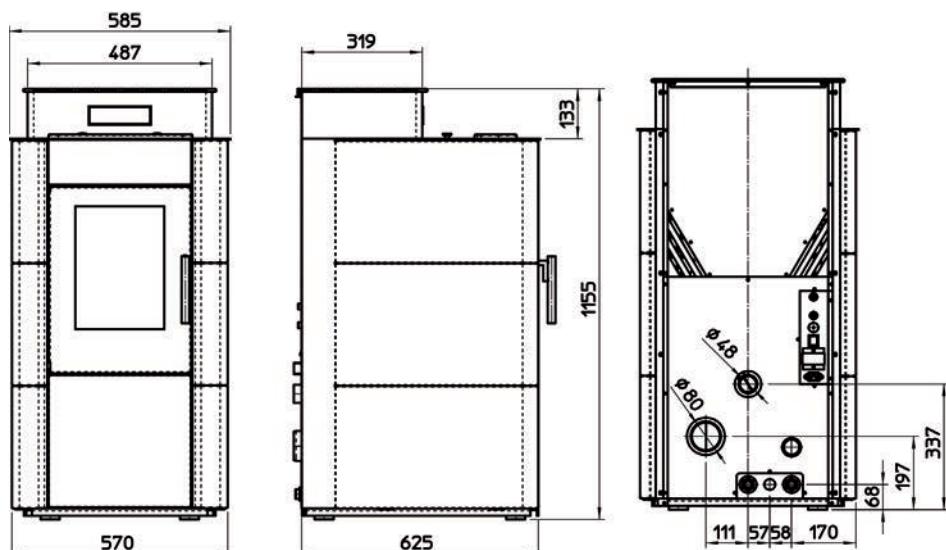
Blanc

Moka

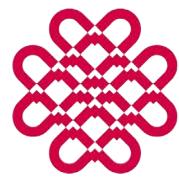
Noir



SURFACE DE CHAUFFE MAX. (M ²)	160
NIVEAU DE PUISSANCE (N°)	5
PUISSE MAX (kW)	16
PUISSE MIN (kW)	4.5
RENDEMENT MAX. (%)	93
CONSOMMATION HORAIRE (KG/H)	0.90/3.70
CAPACITÉ RÉSERVOIR (KG)	42
ALIMENTATION (V/Hz)	230/50
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE EN PHASE ALLUMAGE (W)	300
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MAX. (W)	120
PUISSE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE DURANT LE FONCTIONNEMENT MIN. (W)	90
DIAMÈTRE DE CONDUIT DE SORTIE DES FUMÉES (MM)	80
DIAMÈTRE DU CONDUIT D'ASPIRATION DE L'AIR (MM)	48
POIDS NET/POIDS BRUT (KG)	180/195
DIMENSIONS EMBALLAGE (CM - LONGEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	68x72x138
ÉMISSION CO	0.004 % à 13 % d'O2
ÉMISSION DE POUSSIÈRE (MG/NM ³)	8
SYSTÈME ÉLECTRONIQUE	Ceza







BESTOVE

Notes:

Votre revendeur BESTOVE :



BESTOVE

21, avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny
94120 FONTENAY SOUS BOIS

Tél : 09 72 43 12 91

Fax : 09 72 43 12 90

contact@bestove.fr



www.bestove.fr